

金型用溶接材料



<溶接材料>

品番	主化学成分 (%)						硬度	適用例
	C	Cr	Mo	Si	Mn	W		
Capilla 64 KBS	0.1	2.7	2.5	0.5	1		HB 350	耐摩耗・耐衝撃
Capilla 65	0.3	2.8	-	0.6	1.2	5	HRC 41-45	耐熱・耐衝撃
Capilla 66	0.4	8	1.5	-	-	8	HRC 50-55	耐摩耗・耐衝撃
Capilla 732	0.35	7.5	2.5	0.6	1.5	-	HRC 50-55	耐圧・耐摩耗
Capilla 733	0.25	6	4.5	0.45	0.7	-	HRC 45-50	耐圧・耐摩耗・耐亀裂
Capilla 734	0.1	7	3.5	0.4	0.6	-	HRC 38-42	耐亀裂
Capilla 5200 S	0.06	17	17	-	-	5	HB 220	耐高温摩耗・耐酸化

<ダイカスト型>



<プレス型>



<鍛造型>



溶接における様々な問題解決にご協力させていただきます。
疑問・問題点などございましたら、是非、ご相談下さい。

<製造>



Westring 48- 50
Leopoldshoehe, Germany
D - 33818
Web : <http://www.capilla-gmbh.de>

<輸入代理店・お問合せ先>



〒484-0963 愛知県犬山市鶴池78-1
TEL : 0568 (67) 6703
FAX : 0568 (67) 6708
E-Mail : capilla_weld@meitoku.co.jp
Web : <http://www.meitoku.co.jp>



金型用溶接材料販売中！

商品名	種類	特徴	用途	硬さ
capilla® 64 KBS	被覆棒	高強度, 耐クラック性 耐圧縮, 耐衝撃性に効果	金型, レール, ローラーなど 各種機械部品などに適しています	350 HB (37-38 HRC相当)
capilla® 65	被覆棒	高強度, 耐熱性に優位 熱衝撃性に効果	熱間鍛造など高温摩耗の修理 に適しています	41-45 HRC(溶接のみ) 45-50 HRC (焼きなまし 550°C/2h) 20-25 HRC (soft annealed ca.800°C)
capilla® 66	被覆棒	耐熱性に優れている 耐摩耗, 耐衝撃性に効果	冷間せん断工具やプロファイル の修理に適しています	50-55 HRC(溶接のみ) 53-56 HRC (焼きなまし 550°C/2h)
capilla® 732	TIG, MAG	靱性と硬度をバランス良く 組合せた材料 耐圧縮, 耐摩耗性に効果	せん断やパンチング, ロール表面 の修理に適しています 推奨使用温度:最大550°C	50-55 HRC
capilla® 733	TIG, MAG	靱性と硬度をバランス良く 組合せた材料 耐圧縮, 耐摩耗性に効果	せん断やパンチング, ロール表面 の修理に適しています 推奨使用温度:最大550°C	45-50 HRC
capilla® 734	TIG, MAG	耐衝撃, 耐圧力, 耐摩耗性に優位 クラックなどの抑制 効果有り	ダイカスト, 鑄造ローラー鍛造ダイス などに適しています 推奨使用温度:最大550°C	38-42 HRC
capilla® 5200 S	被覆棒	高温強度, 耐食性に効果	熱間せん断工具, パンチングなど 高温用途に適しています	250 HB (24 HRC相当) >400 HB (42-43 HRC相当)

溶接材のサイズなど各種取り揃えておりますので、ぜひ一度お声掛け下さい！

特殊鋼商社と金型メーカーの技術力を掛け合わせ、素材から金型設計・製作・試作・品質保証までのトータルエンジニアリングメーカーとして皆様のモノづくりをサポート致します。



〒484-0963 愛知県犬山市鶴池78-1

E-Mail : capilla_weld@meitoku.co.jp

Web : <http://www.meitoku.co.jp>

TEL : 0568 (67) 6703

FAX : 0568 (67) 6708